

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.100.01 **Červenec 2015**

Klasifikace a použití tvrdých řezných materiálů k obrábění kovů s určenou řeznou hranou -
Označování skupin a podskupin použití

ČSN
ISO 513
22 0801

Classification and application of hard cutting materials for metal removal with defined cutting edges -
Designation
of the main groups and groups of application

Classification et application des matériaux durs de coupe pour enlèvement de métal avec arêtes
coupantes définies - Définition des groupes principaux et des groupes d,application

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 513:2012. Překlad byl zajištěn Úřadem pro
technickou
normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 513:2012. It was translated by
the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 513 (22 0801) z února 2006.

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: ČVUT FSTROJ Praha, IČ 68407700, Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 74 Nářadí

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Jan Klíma

MEZINÁRODNÍ NORMA

Klasifikace a použití tvrdých řezných materiálů ISO 513
k obrábění kovů s určenou řeznou hranou - Čtvrté vydání
Označování skupin a podskupin použití 2012-11-01

ICS 25.100.01

Předmluva 5

Úvod 6

1 Předmět normy 7

2 Označení 7

3 Klasifikace 9

3.1 Skupiny použití 9

3.2 Podskupiny použití 9

4 Důležité poznámky 9



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2012

Veškerá práva vyhrazena. Není-li specifikováno jinak, nesmí být žádná část této publikace reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým nebo mechanickým, včetně pořizování fotokopíí nebo zveřejnění na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného svolení. O písemné svolení lze požádat buď přímo ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

Case postale 56 · CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail copyright@iso.org

Web www.iso.org

Published in Switzerland

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů

(členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem jsou vypracovávány v souladu s pravidly danými směrnici ISO/IEC,

část 2.

Hlavním úkolem technických komisí je vypracování mezinárodních norem. Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % hlasujících členů.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv.

ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

ISO 513 vypracovala technická komise ISO/TC 29 *Malé nástroje*, subkomise SC 9 *Nástroje s ostřím z tvrdokovových řezných materiálů*.

Toto čtvrté vydání zrušuje a nahrazuje třetí vydání (ISO 513:2004), které bylo technicky zrevidováno.

Úvod

Různé způsoby, kterými různí výrobci vyrábějí tvrdé řezné materiály s rozdílnými charakteristikami, je v současnosti velmi obtížné normalizovat tvrdé řezné materiály rozříděné v souladu s těmito charakteristikami.

Tato mezinárodní norma se proto omezuje na klasifikaci tvrdých řezných materiálů založených na jejich použitelnosti a na způsob značení (barevným značením a rozlišovacími značkami) pro skupiny a podskupiny použití, které tvoří tuto klasifikaci.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma specifikuje klasifikaci a použití tvrdých řezných materiálů včetně tvrdokovů, keramiky, diamantu a nitridu bóru pro třískové obrábění a stanovuje jejich použití.

Neplatí pro jiná použití (důlní a jiné nárazové nástroje, průvhlaky na tažení drátu, nástroje pro tváření kovů a doteky měřidel, atd.).

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.