



Mechanické lisy s vyložním. Hlavní parametry a rozměry

ČSN ISO 6898

21 0621

Open front mechanical power presses. Capacity ratings and dimensions

Presses mécaniques a bâti en col de cygne. Capacités et dimensions

Mechanische Einständerpressen. Nennleistungen und Masse

Tato norma obsahuje ISO 6898:1984.

Národní předmluva

Mezinárodní norma ISO 6898:1984 uvádí odkaz na doporučení ISO/R 286:1962, které mezitím bylo nahrazeno normou ISO 286-1:1988. Veškeré odkazy v normě ČSN ISO 6898 jsou vztaženy na tuto platnou mezinárodní normu.

Citované normy

ISO 273, dosud nezavedena

ISO 286- 1, zavedena v ČSN 01 4201 Základní pravidla zaměnitelnosti. Jednotná soustava tolerancí a uložení RVHP. Všeobecná ustanovení, řady tolerancí a základních úchylek (eqv ISO 286-1:1988)

ISO 299, zavedena v ČSN 02 1030 Obrobené upínací drážky T (eqv ISO 299:1987)

ISO 6899, zavedena v ČSN ISO 6899 Přejímací podmínky mechanických lisů s vyložením. Zkoušky přesnosti

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazují ustanovení v ČSN 21 1303 z 25. 6. 1982 a ČSN 21 1306 z 25. 6. 1982 týkající se lisů s vyložením o jmenovité síle 100 kN až 2500 kN.

Změny proti předchozímu vydání

Norma je rozšířena o základní rozměry mechanických lisů s vyložením. Rozteče T drážek ve stolních deskách a upínací otvory v beranech jsou odlišné od ČSN 21 1303 z 25. 6. 1982 a ČSN 21 1306 z 25. 6. 1982.

Deskriptory podle Tezauru ISO ROOT

Kód deskriptoru/znění deskriptoru: PQH.B/lisy, NY/mechanicky ovládané zařízení, ABC/standardizované parametry, ATB.XO/rozměry

Vypracování normy

Zpracovatel: FORM, státní podnik Brno, IČO 129 461, Marian Štrba

Pracovník Federálního úřadu pro normalizaci a měření: Ing. Pavel Dvořák

Federální úřad pro normalizaci a měření

25466

MECHANICKÉ LISY S VYLOŽENÍM

Hlavní parametry a rozměry

ISO 6898

První vydání

1984-05-15

MDT 621.979.63

Deskriptory: machine tools, presses, dimensions, ratings, power.

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních organizací (členů ISO). Na mezinárodních normách obvykle pracují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být zastoupen v této technické komisi. Práce se zúčastňují i mezinárodní organizace, vládní i nevládní, s nimiž ISO navázalo pracovní styk.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování, před jejich vyhlášením Radou ISO jako mezinárodní normy.

Mezinárodní norma ISO 6898 byla připravena technickou komisí ISO/TC 39, Obráběcí stroje, a byla předložena k připomínkám v listopadu 1982.

Norma byla schválena následujícími členy:

Belgie

Brazílie

Československo

Čína

Egypt

Francie

Indie

Itálie

Jihoafrická republika

KLDR

Korejská republika

Maďarsko

Mexiko

Spojené Království

Spolková republika Německo

Španělsko

Švédsko

Švýcarsko

Následující členové vyslovili nesouhlas s dokumentem z technických příčin:

Japonsko

Polsko

1 Předmět normy a oblast použití

Tato mezinárodní norma stanovuje hlavní parametry a rozměry mechanických lisů s vyložením, s průchodem i bez průchodu, naklápěcích i pevných o tvářecí síle 100 kN až 2500 kN včetně.

Pro některé parametry jsou stanoveny dvě provedení: Řada 1 a řada 2. S cílem minimalizovat počet

rozměrů je třeba všechny hodnoty pro jeden lis vybírat z jedné řady. Na speciální požadavek je možno hodnotu sevření použít z libovolné řady.

Tato mezinárodní norma stanovuje dva druhy stolů: s kruhovými a obdélníkovými propady. Stůl s kruhovým propadem má T drážky zhotovené tak, že ho lze použít bez stolní desky, je-li to požadováno. Jsou stanoveny dva druhy stolních desek: typ 1 a typ 2. Rovněž jsou stanoveny požadavky na zaslepovací vložky pro stoly s velkými propady a pro vložky stolních desek typu 2.

-- Vynechaný text --