

MDT 620. 197. 6:

621. 357. 74 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 20. 11. 1990

Ochrana proti korozi

ELEKTROLYTICKÉ POKOVOVÁNÍ

V HULLOVĚ VANIČCE

Metoda zkoušení

ČSN 03 8530

Защита от коррозии. Электролитическое осаждение в ячейке Халла. Метод испытания

Protection against corrosion. Electroplating in the Hull cell. Test method

Tato norma platí pro zkoušení elektrolytických pokovovacích lázní v Hullově vaničce. Podle jakosti vyloučeného povlaku se posuzuje technologická funkce lázně, popř. oblast vhodných proudových hustot.

Norma neplatí pro zkoušení lázní pro tvrdé chromování.

Poznámka: Podle výsledků zkoušek lze posuzovat čistotu chemikálií pro přípravu a údržbu lázně, ovlivňovat složení pokovovacích lázní včetně doplňování přísad nebo proudovou hustotu při pokovování.

## I. PODSTATA METODY

1. V Hullově vaničce se ve zkoušené lázni elektrolyticky vylučují povlaky na vzorku plechu. Vyloučené povlaky se vyhodnocují podle vzhledu nebo dalších ukazatelů (viz čl. 20).

## II. ZKUŠEBNÍ ZAŘÍZENÍ

2. Hullova vanička je zařízení k laboratorním technologickým zkouškám elektrolytického pokovování.

Používá se Hullova vanička jmenovitého objemu 250 nebo 1000 cm<sup>3</sup>. Tvar a rozměry vaničky jsou uvedeny na obr. 1. Rozměry s výjimkou výšky platí s přesností  $\pm 1$  mm. Rohy vaničky mají být bez zaoblení. Při hromadné výrobě vaniček se připouští zaoblení v rozích až do poloměru 2 mm.

Účinnost od: 1. 1. 1992

24535