


2002

	<p>Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek - Část 13: Automatické zkoušení tloušťky bezešvých a svařovaných ocelových trubek (kromě svařovaných pod tavidlem) ultrazvukem</p>	<p>ČSN EN 10246-13 01 5073</p>
---	--	---

Non-destructive testing of steel tubes - Part 13: Automatic full peripheral ultrasonic thickness testing for seamless and welded (except submerged arc welded) steel tubes

Essais non destructifs sur des tubes en acier - Partie 13: Contrôle automatique de l'épaisseur par ultrasons sur toute la circonférence des tubes sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre)

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 13: Automatische Ultraschall-Dickenprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10246-13:2000. Evropská norma EN 10246-13:2000 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10246-13:2000. The European Standard EN 10246-13:2000 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10246-13 (01 5073) z května 2001.

Národní předmluva

Nahrazení předchozích norem

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN 10246-13:2000 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN 10246-13 z května 2001 převzala EN 10246-13:2000 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Vypracování normy

Zpracovatel: Jindřich Stádník, Chomutov, IČO 10418521

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Emilie Kremličková

EVROPSKÁ NORMA	EN 10246-13
EUROPEAN STANDARD	Únor 2000
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 23.040.10; 77.040.20

Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek -

Část 13: Automatické zkoušení tloušťky bezešvých a svařovaných ocelových trubek (kromě svařovaných pod tavidlem) ultrazvukem

Non-destructive testing of steel tubes -

Part 13: Automatic full peripheral ultrasonic thickness testing for seamless and welded (except submerged arc welded) steel tubes

Essais non destructifs sur des tubes en acier

-
Partie 13: Contrôle automatique de l'épaisseur par ultrasons sur toute la circonférence des tubes sans soudure et soudés (sauf à l'arc immergé sous flux en poudre)

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren -

Teil 13: Automatische Ultraschall-

Dickenprüfung

nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang

Tato evropská norma byla schválena CEN 1999-12-25.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoli modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce, přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou odpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2000 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoli

EN 10246-13:2000 E

množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Ref. č.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

.....	
..... 5	
1 Předmět normy	
.....	
..... 6	
2 Všeobecné požadavky	
.....	
.... 6	
3 Metoda zkoušení	
.....	
..... 6	
4 Porovnávací vzorky	
.....	
..... 6	
5 Nastavení a kontrola zařízení	
.....	
..... 7	

6 Přejímka

.....
..... 7

7 Zkušební protokol

.....
..... 8

Příloha A (informativní) Tabulka s přehledem částí EN 10246 - Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek 9

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí ECISS/TC 29 „Ocelové trubky a tvarovky pro ocelové trubky“, jejíž sekretariát vede UNI.

Této evropské normě je nutno nejpozději do srpna 2000 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do srpna 2000.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

1 Předmět normy

Tato část EN 10246 stanoví požadavky na zkoušení tloušťky stěny bezešvých a svařovaných ocelových trubek po celém obvodu, s výjimkou trubek svařovaných pro tavidlem (SAW), ultrazvukem. Norma obsahuje stupně přípustnosti a postupy nastavení zařízení.

POZNÁMKA 1 Zkoušení po celém obvodu neznamena nezbytně, že bude prohlédnuto 100 % povrchu trubky.

POZNÁMKA 2 Tato kontrola může být prováděna současně s ultrazvukovým zkoušením po celém obvodu na zjištění dvojité (viz EN 10 246-14), s použitím stejných ultrazvukových sond pro požadavky na obě kontroly. Za těchto okolností procentuální podíl povrchu trubky, která má být kontrolována, je určen minimální velikostí dvojité, která má být zjištěna podle požadavků EN 10 246-14.

Tato část EN 10 246 se používá na měření tloušťky stěny trubek se jmenovitým vnějším průměrem rovným nebo větším než 25,4 mm a s minimální tloušťkou stěny 2,6 mm.

Evropská norma EN 10246 "Nedestruktivní zkoušení ocelových trubek" obsahuje části uvedené v příloze A.

-- Vynechaný text --