

MDT 620. 179. 14:

: 669. 21. 8-462 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 11. 4. 1988

Nedestruktivní zkoušení

ZKOUŠENÍ TRUBEK Z NEŽELEZNÝCH KOVŮ A JEJICH SLITIN METODOU VÍŘIVÝCH PROUDŮ

ČSN 01 5057

ČSN 01 5057 (eqv ST SEV 5729-86)

Неразрушимый контроль. Испытания труб из цветных металлов и их сплавов методом вихревых токов

Non-destructive testing.

Testing of tubes from non-ferrous metals

and alloys by eddy-current method

Tato norma je překladem ST SEV 5729-86 Trubky z neželezných kovů a jejich slitin. Nedestruktivní zkoušení metodou vířivých proudů. Do normy jsou doplněny informační poznámky v čl. 2. 2, 2. 3 a 4. 2 a 4. 5 označené "čs. poznámka" a v úvodním ustanovení a článku 3. 2. 3., doplňující ustanovení označené "čs. doplněk".

Ve smluvně právních vztazích při hospodářské a vědeckotechnické spolupráci mezi státy, které normu RVHP schválily, se používá (v odvolávkách ve smluvních dokumentech) přímo norma RVHP.

Tato norma platí pro zjišťování necelistvostí u trubek z neželezných kovů a jejich slitin s vnějším průměrem od 10 do 160 mm a minimální tloušťkou stěny 1 mm metodou vířivých proudů.

Čs. doplněk: v ČSSR neplatí omezení minimální tloušťky stěny 1 mm.

1 PODSTATA METODY

Metoda je založena na vzájemném působení elektromagnetického pole snímače a pole vířivých proudů, které je v kontrolovaném výrobku buzeno střídavým magnetickým polem snímače. Velikost a proudové rozložení vířivých proudů závisí na fyzikálních vlastnostech, rozměrech a tvaru kontrolovaného výrobku a dále na kmitočtu budicího proudu snímače a typech i velikosti případných vad.

2 VŠEOBECNĚ

2. 1 Zkoušení trubek se provádí s použitím dvou typů snímačů napájených střídavým proudem, a to typu průchozí a příložné cívky.

Nahrazuje ČSN 01 5057 z 13. 10. 1975

Účinnost od: 1. 1. 1989

24250