

MDT 620. 179. 16: 621. 643. 2 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 23. 5. 1988

Nedestruktivní zkoušení

ZKOUŠENÍ OCELOVÝCH BEZEŠVÝCH TRUBEK ULTRAZVUKEM

Zjišťování vad typu dvojitosti

ČSN 01 5028 část 4

ČSN 01 5028 část 4 (společně s ČSN 01 5028 část 1 až 3 eqv ST SEV 5687-86)

Неразрушающий контроль. Испытание стальных безшовных труб ультразвуком. Определение расслоений

Non-destructive testing.

Ultrasonic testing of seamless pipes steel.

Determination of delamination

V této normě jsou zapracovány údaje o zjišťování vad typu dvojitosti z ST SEV 5687-86 Ocelové bezešvé trubky. Nedestruktivní ultrazvuková kontrola. Údaje souhlasné s ST SEV jsou označeny postranní čárou na levé straně.

Všeobecné údaje z ST SEV 5687-86 jsou uvedeny v ČSN 01 5028 část 1. Údaje týkající se zjišťování podélných vad v ČSN 01 5028 část 2 a zjišťování příčných vad v ČSN 01 5028 část 3.

Tato norma platí pro ruční, mechanizované a automatizované zkoušení ocelových kruhových bezešvých trubek o vnějším průměru od 130 mm a tloušťce stěny od 8 mm ultrazvukovou impulsovou odrazovou metodou.

Norma neplatí pro trubky s ochrannými povlaky.

Při provádění zkoušky musí být dodrženy všeobecné zásady uvedené v ČSN 01 5028 část 1.

## I. SROVNÁVACÍ MĚRKA PRO NASTAVENÍ CITLIVOSTI

1. Srovnávací měrka pro nastavení citlivosti zkoušení při zjišťování dvojitosti obsahuje umělou vadu kruhového nebo pravoúhlého tvaru ve formě vybrání z vnitřního povrchu podle obr. 1.

Tvar umělé vady volí výrobce.

2. Hloubka umělé vady H je nejméně 30 % jmenovité tloušťky stěny trubky, ale ne více než 10 mm.

3. Aktivní plocha umělé vady se volí v závislosti na třídě zkoušení podle tab. 1.

Společně s částmi 1, 2 a 3 ČSN 01 5028 nahrazuje ČSN 01 5028 z 17. 6. 1980

Účinnost od: 1. 1. 1989

24242